

## Juntas de expansión

### Aplicaciones

Los manguitos antivibratorios y juntas de expansión, roscadas o con bridas, respectivamente, son elementos elásticos, altamente resistentes, que eliminan las tensiones en las instalaciones. Reducen los ruidos y los problemas de alineación de las tuberías, absorbiendo y amortiguando las vibraciones que se pudieran producir.

Utilizados en sectores como la construcción o la industria, los manguitos y juntas de expansión, están especialmente indicados para instalaciones de calefacción, ventilación aire acondicionado o industriales, así como también para el sector naval. También pueden ser utilizados con aire, agua caliente, fría, salada y no es aconsejable su uso con fluidos tóxicos o corrosivos. La instalación de juntas de expansión roscadas o con bridas se deberá realizar teniendo en cuenta las correspondientes exigencias técnicas.

### Características técnicas

Tabla presión máx. trabajo/temperatura						
Temp. °C	Temp. ambiente	50	60	70	80	TIPO
Presión Máx. bar	16	12,4	10	7,5	10,6	SF/TF
Presión Máx. bar	16	9,6	7,5	6,2	5	TU/TUF
Temp. de trabajo: -10 + 105 °C						



### JUNTA DE EXPANSIÓN 99 TU ROSCADA

Cuerpo manguito elástico de doble onda, en neopreno, con racores en los extremos de hierro galvanizado. Roscas según Norma ISO 228/1.



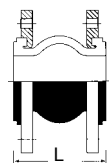
Código	Medida	Long. (mm.)
419020	3/4"	165
419025	1"	175
419032	1¼"	186
419040	1½"	186
419050	2"	200

### JUNTA DE EXPANSIÓN 99 SF CON BRIDAS

Cuerpo manguito elástico de simple onda, en neopreno, con bridas giratorias, en los extremos, de acero galvanizado DIN PN10/16.

Nº de taladros: DN32/DN65: 4  
 DN80/DN200: 8  
 DN250: 12

Bridas según Norma DIN 250/1



418032	DN 32	93
418040	DN 40	93
418050	DN 50	99
418065	DN 65	108
418080	DN 80	116
418100	DN 100	129
418125	DN 125	142
418150	DN 150	156
418200	DN 200	177
418250	DN 250	206

• 130,98

## Juntas de expansión y manguitos elásticos antivibración

		Código	Medida	Long. (mm.)
<p><b>JUNTA DE EXPANSIÓN 99 TUF ROSCADA CON BRIDA</b></p> <p>Cuerpo manguito elástico de simple onda, en neopreno, con racor roscado y brida giratoria galvanizada DIN PN10/16. Temp. máx.: -10°C +105°C. Presión de trabajo: 16 bar. Nº de taladros: DN32/DN65: 4 DN80: 8 Fluidos: Agua Fría, Agua caliente, Agua salada, Aire, fluidos no inflamables, no tóxicos, no corrosivos. Roscas según Norma ISO 228/1. Brida norma: DIN 250/1.</p>		429032	DN 32x1¼"	143
		429040	DN 40x1½"	143
		429050	DN 50x 2"	150
		429065	DN 65x2½"	164
		429080	DN 80x 3"	193
<p><b>JUNTA DE EXPANSIÓN 99 TF DOBLE ONDA CON BRIDAS</b></p> <p>Cuerpo manguito elástico de doble onda, en neopreno, con bridas giratorias, en los extremos, de acero galvanizado DIN PN10/16. Nº de taladros: DN32/DN65: 4 DN80/DN200: 8 Bridas según Norma DIN 250/1</p>		428032	DN 32	175
		428040	DN 40	175
		428050	DN 50	175
		428065	DN 65	175
		428080	DN 80	175
		428100	DN 100	225
		428125	DN 125	225
		428150	DN 150	225
		428200	DN 200	325
<p><b>MANGUITO ELÁSTICO ANTIVIBRACIÓN</b></p> <p>Cuerpo en EPDM. Temp. máx.: -10°C +100°C. Taladros roscados DIN 2576. Presión máx. de trabajo: 10 bar. Utilización: Instalaciones hidráulicas, calefacción, AA, bombas, etc. Fluidos: Agua y agua salada, fluidos no peligrosos, no inflamables, no tóxicos, no corrosivos. DN32 -DN80: 4 taladros roscados DN100-DN200: 8 taladros roscados</p>		439032	DN 32	70
		439040	DN 40	70
		439050	DN 50	70
		439065	DN 65	70
		439080	DN 80	70
		439100	DN 100	70

## Compensadores de dilatación para soldar y roscar

### Aplicaciones

Compensadores de dilatación para soldar o roscar, fabricados en cobre, latón o inox, para su utilización en instalaciones de calefacción, hidráulicas o en circuitos con fluidos no corrosivos. Su principal finalidad es absorber los movimientos de contracción y dilatación de la tubería, mediante un desplazamiento longitudinal.

Dotar a la instalación de los necesarios compensadores de dilatación, cuyo número vendrá determinado por la longitud y diámetro de las conducciones, supone evitar roturas y ruidos en las mismas. También pueden ser utilizados como manguitos de unión y absorben las dilataciones en un mínimo espacio.

### Instalación

Para un adecuado funcionamiento del compensador de dilatación, este deberá ser instalado en su posición intermedia, teniendo en cuenta la temperatura ambiente.

La variación de la longitud siempre debe ser igual o inferior al recorrido útil del compensador, nunca inferior. De esta forma se asegura que pueda absorber las dilataciones que se pudieran producir. Asimismo se deberán tener en cuenta las condiciones de presión y temperatura a las que estará sometido el compensador. También se deberá prever el número necesario de dilatadores, en función del diámetro y longitud de la tubería en la que se instala.

		Código	Medida	Long. (mm.)
<b>COMPENSADOR PARA SOLDAR</b> Incorpora dos tubos de cobre soldados de 10 cm cada uno para evitar posibles daños en el compensador al soldar. Cuerpo en cobre, muelle en bronce. Presión máx.: 3 bar. Temp. máx.: 110°C.		416015	15 mm	235
		416018	18 mm	229
		416022	22 mm	231
		416028	28 mm	234
		416035	35 mm	234
<b>COMPENSADOR PARA ROSCAR</b> Para tubo de cobre y acero. Cuerpo en latón con rosca hembra ISO 228/1. Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: -10°C +120°C.		425015	1/2"	120
		425020	3/4"	140
		425025	1"	140
		425032	1 1/4"	156
		425040	1 1/2"	170
		425050	2"	190
<b>COMPENSADOR EN INOX PARA ROSCAR</b> Compensador especial de alta calidad para instalaciones de calefacción y sanitarias. Cuerpo en latón con extremos roscados hembra y muelle en acero inox. Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: 130°C.		062423	3/4"	98
		062429	1"	106
		062440	1 1/4"	160
		062444	1 1/2"	160
		062455	2"	174